Dane aktualne na dzień: 14-11-2026 01:13

Link do produktu: https://www.champions-supleshop.pl/6pak-b-complex-90-tabletek-p-3763.html



6PAK B-Complex 90 tabletek

Opis produktu

Uwaga! Opis produktu pochodzi zazwyczaj z oficjalnej strony producenta lub od dystrybutora danej marki na Polskę. Jeżeli potrzebujesz większej ilości informacji przed zakupem, skontaktuj się bezpośrednio ze sklepem. Każdemu klientowi po zakupie przysługuje prawo do bezpłatnego indywidualnego doboru dawkowania. Dostępna jest również opcja bezpłatnego przed zakupowego doboru produktów w zależności od oczekiwanego rezultatu.

WITAMIN B COMPLEX 90 tabletek (90 porcji) to suplement diety zawierający w swoim składzie witaminy z grupy B, wzbogacony o wiaminę C oraz witaminę E. Precyzyjnie dobrane proporcję naważniejszych witamin z grupy B oraz aktywatorów metabolicznych.

-Pomaga w prawidłowym funkcjonowaniu serca (Tiamina)

-Przyczynia sie do utrzymania prawidłowego metabolizmu energetycznego (Tiamina, Ryboflawina, Niacyna, Witamina B6, Kwas Pantotenowy, Biotyna, Witamina B12, Witamina C)

-Pomaga zachować zdrową skórę (Ryboflawina, Niacyna, Biotyna).

-Pomaga w prawidłowym funkcjonowaniu układu nerwowego (Tiamina, Ryboflawina, Witamina B6, Niacyna, Biotyna, Witamina B12, Witamina C).

-Przyczynia się do zmiejszenia uczucia zmęczenia i znużenia (Ryboflawina, Niacyna, Witamina B6, Kwas Pantotenowy, Foliany, Witamina B12, Witamina C).

-Pomaga w Prawidłowej produkcji czerwonych krwinek (Witamin B6, Witamina B12).

-Przyczynia się do regulacji aktywności hormonalnej (Witamina B6)

-Pomaga w utrzymaniu sprawności umysłowej na prawidłowym poziomie (Kwas pantotenowy)

Porcja: 1 tabl.

Tiamina	1.1 mg
Ryboflawina	1.4 mg
Niacyna	16 mg
Kwas Pantotenowy	6 mg
Witamina B6	1.4 mg
Biotyna	50 µg
Kwas foliowy	200 µg
Witamina B12	2.5 µg
Witamina C	80 mg
Witamina E	12 mg